



Material/Producto a almacenar:

Aceite

Lo requiero para:

Almacenar

Buscar

comentarios

misión

Ser el proveedor que ofrezca permanentemente la mejor opción en contenedores de plástico

Tabla de Resistencia Química

Aceites					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Características Sustancia	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Compatibilidad
Aceite de alcanfor	Normal	No recomendable	No recomendable	VITON	
Aceite de castor	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	
Aceite de pino	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	
Aceite mineral	Todas	Recomendable	No recomendable	VITON	
Acetaldehido	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acetamida	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM	

Acetatos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Características Sustancia	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Compatibilidad
Acetato de amilo	20%	Recomendable	No recomendable	EPDM	
Acetato de amonio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acetato de etilo	100%	Recomendable	No recomendable	EPDM	
Acetato de metilo	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Acetato de níquel	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acetato de plomo	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acetato de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acetona	Normal	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acetonitrilo	Normal	Recomendable	Recomendable	PEAD	

Acidos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Características Sustancia	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Compatibilidad
Acido acético	1 - 10 %	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Acido acético	50%	Recomendable	No recomendable	EPDM	
Acido adipico	Normal	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Acido benzoico	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	
		Recomendable	Recomendable		

Acido bórico	100%			EPDM/VITON
Acido brómico	10%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Acido bromhídrico	20%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Acido carbónico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido cítrico	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido cloroacético	50%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Acido clorhídrico	0-20 %	Recomendable	Recomendable	PEAD
Acido clorhídrico	20-40 %	Recomendable	Recomendable	PEAD
Acido clorosulfónico	100%	Recomendable	No recomendable	PEAD
Acido cromico	20%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido cromico	50%	Recomendable	No recomendable	EPDM/VITON
Acido de arsénico	80%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido diglicólico	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Acido fluobórico	Todas	Recomendable	Recomendable	PEAD
Acido fluorhídrico	4%	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido fluosílico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Acido fórmico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido fosfórico	0-25 %	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido fosfórico	25-50 %	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido fosfórico	51-90 %	Recomendable	No recomendable	EPDM/VITON
Acido gálico	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON
Acidos grasos	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido hidroc্লórico o muriático	35%	Recomendable	Recomendable	VITON max 35%
Acido hipocloroso	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido láctico	0-90 %	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido nítrico	0-30 %	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido nítrico	31-50 %	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido nítrico	51-70 %	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido nítrico	71-98 %	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Acido oléico	100%	Recomendable	No recomendable	PEAD
Acido oxálico	80%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido palmitico	10-70 %	Recomendable	Recomendable	VITON
Acido perclórico	10%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido salicílico	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido sulfúrico	0-50 %	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido sulfúrico	51-70 %	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Acido sulfúrico	71-80 %	Consulte a su asesor comercial	Consulte a su asesor comercial	VITON
Acido sulfúrico	81-96 %	Consulte a su asesor comercial	Consulte a su asesor comercial	VITON
Acido sulfúrico	96-98 %	Consulte a su asesor comercial	Consulte a su asesor comercial	VITON
Acido sulfúrico fumante	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable

Acido tartárico	Saturado	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Acrilonitrilo	Normal	Recomendable	Recomendable	PEAD
Agua	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Agua de mar	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Agua regia	Todas	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Alanina	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD

Alcoholes					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Alcohol aceite de coco	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	
Alcohol alilo	0-95 %	Recomendable	Recomendable	VITON	
Alcohol alilo	96%	Recomendable	Recomendable	VITON	
Alcohol amílico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Alcohol benzílico	Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Alcohol butílico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Alcohol etílico	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Alcohol furfúrico	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Alcohol isopropílico	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Alcohol metílico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Alcohol propílico	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Amoníaco	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Anilina	100%	Recomendable	Desconocida	EPDM max 45° C	
Benceno	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Benzaldehido	50%	Recomendable	No recomendable	PEAD	

Benzoatos y Bifloruros					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Con
Benzoato de sodio	35%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Bifloruro de amonio	75%	Recomendable	Recomendable	PEAD	

Bicarbonatos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Bicarbonato de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON	
Bicarbonato de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	

Bisulfatos					

Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Co
Bisulfato de calcio	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON	
Bisulfato de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON	
Bisulfato de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	

Bisulfitos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Bisulfito de carbono	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Bisulfito de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Blanqueador	10%	Recomendable	Recomendable	VITON	
Borato de potasio	1%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Borato de sodio	80%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Borax	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Bromato de potasio	10%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Bromobenceno	Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Bromo líquido	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	

Bromuros					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Bromuro de potasio	10%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Bromuro de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Butadieno	Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable	

Carbonatos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Carbonato de amonio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Carbonato de bario	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Carbonato de bismuto	Saturado	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Carbonato de calcio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Carbonato de magnesio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	

Carbonato de potasio	25%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Carbonato de sodio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cerveza	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON

Cianuros				
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustan
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque
Cianuro de cobre	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cianuro de mercurio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM
Cianuro de plata	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Cianuro de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cianuro de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cianuro de zinc	100%	Recomendable	Recomendable	Desconocida
Ciclohexano	Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Clorobenceno	Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable

Cloratos				
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustan
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque
Clorato de calcio	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON
Clorato de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON
Clorato de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloro en forma gaseosa hum.	100%	No recomendable	No recomendable	PEAD
Cloro líquido	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Cloroformo	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable

Cloruros				
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracter Sustan
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque
Cloruro de alilo	40%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Cloruro de aluminio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de amilo	100%	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Cloruro de amonio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de bario	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de cobre	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
	100%	Recomendable	Recomendable	Desconocida

Cloruro de estaño				
Cloruro de etileno	100%	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Cloruro de magnesio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de mercurio	40%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de níquel	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro de zinc	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro férrico	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Cloruro ferroso	Saturado	Recomendable	Recomendable	PEAD
Cloruro de metileno	100%	Recomendable	No recomendable	PEAD
Concentrado de cola	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Cromato de potasio	40%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Cromato de zinc	40%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Cupro cianuro de potasio	20%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Detergentes sintéticos	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Dextrina	Saturado	Recomendable	Recomendable	PEAD
Dextrosa	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON
Dicloruro de propileno	100%	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Dicromato de potasio	40%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Dietilenglicol etil eter	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Diesel grado 1-d	Todas	Consulte a su asesor comercial	Consulte a su asesor comercial	PEAD
Dimetil formamida	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Dimetil sulfóxido	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Dimetilamina	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Dióxido de carbono	Todas	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Dióxido sulfúrico (Gas húmedo)	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Dióxido sulfúrico (Gas seco)	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Dietil benzeno	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Eter etílico	100%	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Etilen glicol	Normal	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON

Fenol	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Ferrocianuro de potasio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Ferrocianuro de sodio	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD

Floruros					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustan	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Cor
Floruro de aluminio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Floruro de amonio	20%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Floruro de sodio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Floruro de cobre	2%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Floruro de potasio	80%	Recomendable	Recomendable	VITON	
Formaldehido	40%	Recomendable	Recomendable	EPDM	

Fosfatos				
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterí Susta
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque
Fosfato de amonio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Fosfato disódico	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Fosfato trisódico	Saturado	Recomendable	Recomendable	VITON
Fructosa	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON
Frutas, jugos Y pulpas	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON
Gasolina blanca	Todas	Consulte a su asesor comercial	Consulte a su asesor comercial	VITON
Gasolina	Todas	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Glicerina	1 Normal	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Glicol	100%	Recomendable	Recomendable	VITON
Glicol dipropileno	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Glicol etileno	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Glicol - etileno -metil eter	1 Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Glicolato de amonio	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD
Glucosa	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Hexano	Normal	No recomendable	No recomendable	VITON
Hexanol terciario	100%	Recomendable	Recomendable	VITON
Hidroquinona	100%	Recomendable	Recomendable	VITON

Hidróxidos				

Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Hidróxido de aluminio	50%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Hidróxido de amonio	0-27%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Hidróxido de amonio	28%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Hidróxido de bario	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Hidróxido de calcio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Hidróxido de magnesio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Hidróxido de potasio	20%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Hidróxido de sodio	50%	Recomendable	Recomendable	EPDM	

Hipocloritos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Hipoclorito de calcio	20%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Hipoclorito de potasio	20%	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Hipoclorito de sodio	15%	Recomendable	Recomendable	VITON	
Leche	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Licores	Todas	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Licor Kraft	Todas	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Melosas comerciales	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Metafosfato de amonio	1 Normal	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Metil-etil cetona	100%	Recomendable	No recomendable	PEAD	
Monóxido de carbono	No Recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	
Nicotina	60%	Recomendable	Recomendable	PEAD	

Nitratos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Caracterís Sustar	
		0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	
Nitrato de amonio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Nitrato de calcio	50%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Nitrato de cobre	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Nitrato de	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	

magnesio				
Nitrato de mercurio	Saturado	Recomendable	Recomendable	PEAD
Nitrato de níquel	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Nitrato de plata	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Nitrato de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Nitrato de sodio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM
Nitrato de zinc	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Nitrato férrico	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Nitrobenceno	100%	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Orines	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON
Oxalato de amonio	Normal	Recomendable	Recomendable	PEAD
Perborato de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	PEAD

Percloratos				
Compuesto	Concentración	Temperatura		Características Sustancia
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque
Perclorato de potasio	10%	Recomendable	Recomendable	EPDM MAX 50° C
Percloroetileno	No Recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable
Peróxido de hidrógeno y/o agua oxigenada	90%	Recomendable	Recomendable	VITON

Presulfatos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Características Sustancia	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Condiciones
Persulfato de amonio	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Persulfato de potasio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Propilenglicol	50%	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Queroseno	Normal	Recomendable	Recomendable	VITON	
Sales de aluminio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Sales de amonio	70%	Recomendable	Recomendable	EPDM	
Sebo	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	
Sidra	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	
Silicato de amonio	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Soluciones de almidón	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Soluciones de jabón	100%	Recomendable	Recomendable	PEAD	
Soluciones	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	

de plata					
Soluciones fotograficas	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	

Sulfatos					
Compuesto	Concentración	Temperatura		Características Sustancias	
	% Vol.	0° C a 21°C	22° C a 60°C	Empaque	Co su
Sulfato ácido de potasio	50%	Recomendable	Recomendable	PEAD	P
Sulfato ácido de sodio	60%	Recomendable	Recomendable	VITON	P
Sulfato de aluminio	1 Normal	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato de amonio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	P
Sulfato de bario	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	
Sulfato de calcio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM	P
Sulfato de cobre	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato de magnesio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato de níquel	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato de potasio	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato de sodio	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato de zinc	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato férrico	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Sulfato ferroso	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	P
Sulfuro de amonio	Saturado	Recomendable	Recomendable	EPDM	P
Sulfuro de bario	100%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Tetrahidrofurano	Todas	No recomendable	No recomendable	No recomendable	recom
Thiner	No recomendable	No recomendable	No recomendable	No recomendable	recom
Tolueno	40%	No recomendable	No recomendable	VITON	P
Trifloruro de boro	1 Normal	Recomendable	Recomendable	PEAD	P
Urea	30%	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Vinagre comercial	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Vinos	Todas	Recomendable	Recomendable	VITON	P
Whisky	Todas	Recomendable	Recomendable	EPDM/VITON	P
Xileno	1 Normal	No recomendable	No recomendable	No recomendable	recom

© Copyright Rotoplas 2001

di: